

Ø 16-63 mm



SYSTÉM **KAN-therm**

Press LBP

SK 01/2017

Inovácia a jedinečnosť
- Jeden systém, šesť funkcií



TECHNOLÓGIA ÚSPECHU



ISO 9001



O firme KAN

Inovatívne vodné a vykurovacie systémy

Firma KAN zahájila svoju činnosť v roku 1990 a od úplného začiatku začala do vodnej a vykurovacej techniky zavádzať moderné technológie.

Spoločnosť KAN je v Európe uznávaným poľským výrobcom a dodávateľom moderných riešení a inštalačných systémov KAN-therm určených na výstavbu vnútorných rozvodov teplej a studenej vody, ústredného a podlahového kúrenia a hasiacich, prípadne iných technologických systémov. Svoju pozíciu od začiatku budovala na pevných pilieroch - profesionalizme, inovatívnych riešeniach, kvalite a rozvoji. V súčasnosti zamestnáva takmer 600 pracovníkov, z ktorých značnú časť tvoria vysoko špecializovaní inžinieri zodpovední za rozvoj systému KAN-therm, neustále zdokonaľovanie technologických procesov a za obsluhu klienta. Kvalifikácie a zaangažovanosť pracovníkov sú zárukou najvyššej kvality výrobkov vyrábaných vo výrobných závodoch KAN.

Systém KAN-therm je distribuovaný prostredníctvom siete obchodných partnerov v Poľsku, Nemecku, Rusku, na Ukrajine, v Bielorusku, Írsku, v Čechách, na Slovensku, v Maďarsku, Rumunsku a v pobaltských krajinách. Expanzia a dynamický rozvoj nových trhov sú natoľko účinné, že výrobky spod značky KAN-therm sa exportujú až do 23 krajín a distribučná sieť svojím dosahom zahŕňa celú Európu a značnú časť Ázie, pričom siaha až do Afriky.

Systém KAN-therm je optimálny a kompletný inštalačný multisystém, zložený z najmodernejších a navzájom komplementárnych technických riešení z oblasti potrubných systémov pre vodovodné a vykurovacie siete ako aj pre iné technologické a hasiace rozvody. Jedná sa o vynikajúcu realizáciu vízie univerzálneho systému, ktorý je výsledkom spojenia dlhoročných skúseností a vášní konštruktérov spoločnosti KAN s prísnuou kontrolou kvality materiálov a finálnych výrobkov.



SYSTÉM KAN-therm

- zvláštne ocenenie:

Perla najvyššej kvality

a ocenenia:

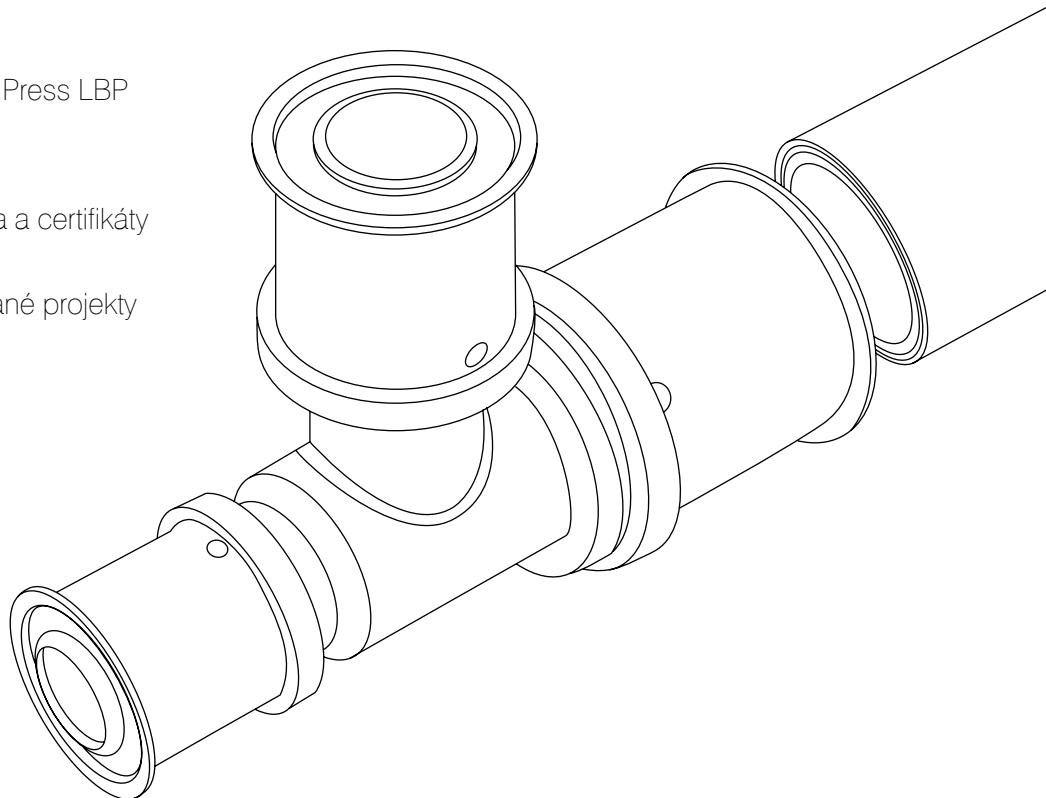
**Zlatý znak Quality International
2015, 2014 a 2013.**

TECHNOLÓGIA ÚSPECHU



Obsah

- 3 Systém KAN-therm Press LBP
- 4 Výhody
- 5 Použitie
- 6 Rúrky
- 7 Tvarovky Press LBP
- 11 Náradie
- 13 Montáž
- 14 Ocenenia a certifikáty
- 14 Kvalita
- 15 Realizované projekty



SYSTÉM **KAN-therm**

Press LBP

Systém KAN-therm Press je kompletný moderný inštalačný systém zložený z polyetylénových viacvrstvových rúrok s hliníkovou vrstvou a tvaroviek z PPSU alebo mosadze, s priermi v rozsahu 16-63 mm.

Všetky tvarovky s priermi v rozsahu 16-32 mm sa vyznačujú novou unikátnou konštrukciou „LBP”, ktorá v sebe spája celý rad inovatívnych riešení zvyšujúcich komfort a bezpečnosť pri montáži a zaručuje správne vyhotovenie všetkých spojov.

Všetky prvky systému KAN-therm Press LBP tak predstavujú jediný unikátny inštalačný systém dostupný na trhu.

Systém je určený pre vnútorné vodovodné rozvody (teplá a studená úžitková voda), systémy ústredného kúrenia alebo klimatizácie, systémy pre využitie procesného tepla a priemyselné systémy (napr. systémy stlačeného vzduchu). Základom technológie spojov Press je lisovanie oceľovej objímky na rúrke osadenej na násadci tvarovky. Násadec je vybavený tesniacim O-krúžkom, ktorý zaručuje tesnosť spojenia a bezporuchovú prevádzku systému.

Systém KAN-therm Press/Press LBP je ideálny tak pre výstavbu nových, ako aj pre rekonštrukciu už existujúcich vnútorných rozvodov ústredného kúrenia, plošného (podlahového alebo stenového) vykurovania a chladenia, prípadne rozvodov teplej a studenej úžitkovej vody. Systém sa vzhľadom na materiálové charakteristiky a rozsah priemerov používa na výrobu potrubných systémov pri výstavbe bytových domov, rodinných domov a verejných budov.

Výhody

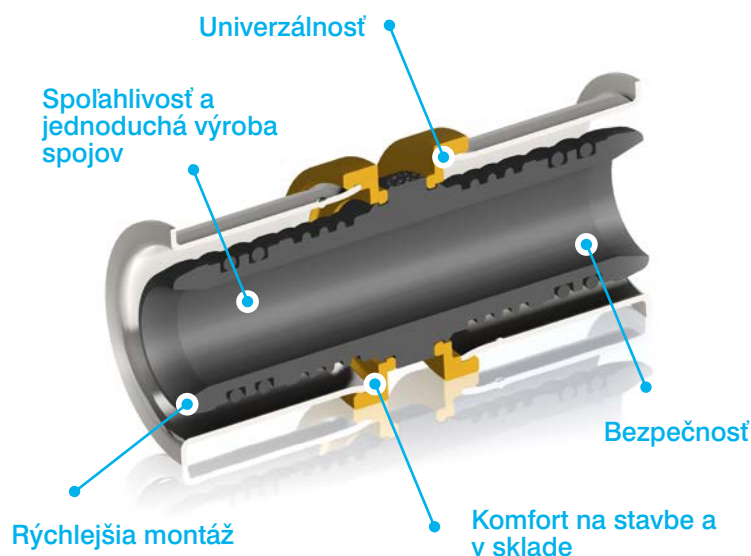
Moderný a z hľadiska svojej konštrukcie unikátny systém KAN-therm Press LBP je jediné technologické riešenie na trhu, ponúkajúce až 6 funkcií v jednej konštrukcii súčasne:

1. Systém LBP	funkcia signalizácie nezlisovaných spojov	<input checked="" type="checkbox"/>
2. Univerzálnosť	možnosť použitia lisovacích čelustí s dvoma rôznymi profilmi: U a TH.	<input checked="" type="checkbox"/>
3. Bezpečnosť	Špeciálna konštrukcia ocelevej objímky vynucujúca automatické a správne osadenie lisovacích čelustí.	<input checked="" type="checkbox"/>
4. Komfort	bezpečná a jednoduchá montáž bez potreby kalibrácie rúr a odhrotovania hrán.	<input checked="" type="checkbox"/>
5. Kompatibilita	možnosť použitia viacvrstvových rúrok PE-RT/Al/PE-RT, PE-X/Al/PE-X, ako aj polyetylénových rúrok PE-Xc a PE-RT.	<input checked="" type="checkbox"/>
6. Identifikácia	jednoduchá identifikácia priemeru tvarovky prostredníctvom farebných plastových krúžkov.	<input checked="" type="checkbox"/>

Viac informácií nájdete na str. 7 - 10.

Systém KAN-therm Press LBP okrem toho ponúka:

- **50-ročnú prevádzkovú životnosť** – všetky prvky systému sú testované vo vysoko špecializovanom skúšobnom laboratóriu spoločnosti KAN z hľadiska 50-ročnej životnosti inštalácie.
- **Univerzálnosť** – viacvrstvové rúry, ktoré sú súčasťou systému KAN-therm Press, môžu byť úspešne použité vo vykurovacích systémoch a v rozvodoch úžitkovej vody, ako aj v systémoch plošného vykurovania a chladenia rôzneho druhu. Systém je možné po konzultácii s firmou KAN použiť v rôznych technologických a priemyselných systémoch, napr. v systémoch stlačeného vzduchu.
- **Nižší koeficient tepelnej rozťažnosti** – viacvrstvové rúry s hliníkovou vložkou vo svojich stenách sa vyznačujú 8-násobne nižším koeficientom tepelnej rozťažnosti v porovnaní s rúrami s homogénnymi plastovými vrstvami.
- **Plasticita rúrok** – keďže viacvrstvové rúrky nemajú pamäťový efekt, zachovávajú svoj pôvodný tvar, čo značne uľahčuje pokládku potrubných trás.
- **Zdravie a ekológia** – materiály, z ktorých sú prvky systému vyrobené, sa vyznačujú fyziologickou a mikrobiologickou neutralitou v rozvodoch pitnej vody, nezafažujú životné prostredie a neohrozujú ľudské zdravie - čo potvrdzuje aj certifikát PZH.
- **Montáž pod omietkou** – možnosť zalievania (schovania) spojov v podlahách alebo stenách (pod omietkou).



Použitie



Systém KAN-therm Press/Press LBP je určený na výstavbu vnútorných rozvodov úžitkovej vody, systémov ústredného kúrenia a chladenia, rôznych systémov plošného (podlahového a stenového) vykurovania a chladenia, vykurovania a chladenia vonkajších plôch (napr. ihriska alebo kliziska) a priemyselných inštalácií rôznych druhov (napr. systémov stlačeného vzduchu) – po príslušných konzultáciách s firmou KAN.

Systém KAN-therm Press/Press LBP				
Druh rúrky	PE-RT/Al/PE-RT, PE-X/Al/PE-X		PE-RT a PE-Xc	
Parametre	Vykurovacie systémy	Rozvody úžitkovej vody	Vykurovacie systémy	Rozvody úžitkovej vody
T _{pracovná} [°C]	80	60	80	60
T _{maximálna} [°C]	90	80	90	80
T _{núdzová} [°C]	100	100	100	100
Pracovný tlak [bar]	10	10	6	6

Prvky systému je možné úspešne použiť pri výstavbe bytových alebo rodinných domov, ako aj vo verejných budovách (napr. v školách, hoteloch, alebo športových objektoch).

V prípade montáže na omietku je možné vzhľadom na nízku hodnotu koeficientu tepelnej rozťažnosti minimalizovať jav rúrok visiacych medzi držiakmi. Systém sa ideálne hodí na renovácie historických objektov.



Rúrky

Široký výber a kompatibilita

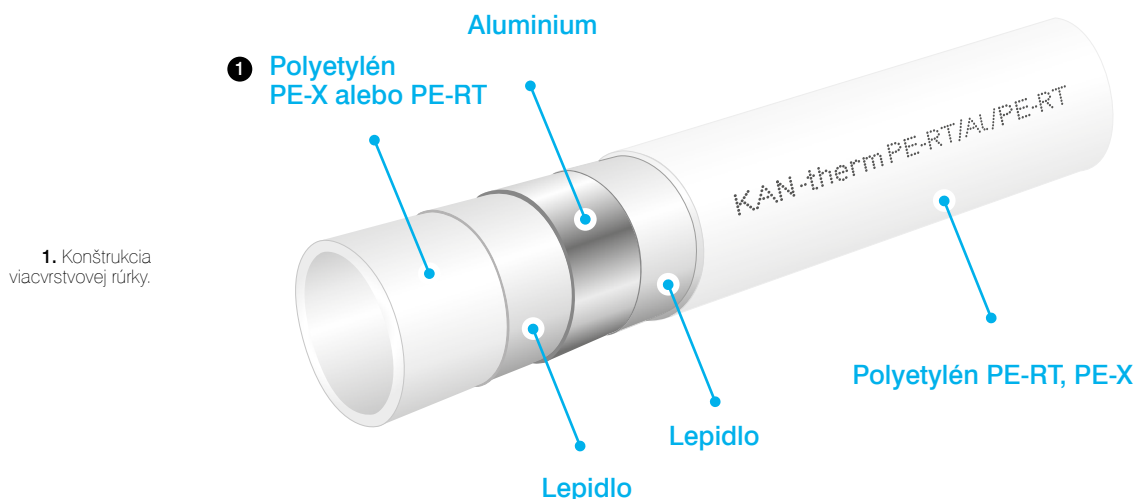
V ponuke sa vzhľadom na novú konštrukciu tvaroviek systému KAN-therm Press LBP nachádzajú plastové rúrky s dvoma konštrukciami:

- **viacvrstvé polyetylénové rúrky s hliníkom**
- **homogénne polyetylénové rúrky PE-RT a PE-Xc.**

Viacvrstvé polyetylénové rúrky systému KAN-therm Press/Press LBP sú k dispozícii v dvoch materiálových variantoch, ktoré sa navzájom líšia druhom základnej vnútornej a vonkajšej rúrky – rúrky PE-RT/Al/PE-RT (priemer v rozsahu Ø14-40 mm) a PE-X/Al/PE-X (Ø50-63 mm).

Rúrky s hliníkovými vložkami sa skladajú z nasledujúcich vrstiev:

- **vnútorná vrstva** (základná rúrka) z polyetylénu so zlepšenou tepelnou stabilitou PE-RT alebo zo zosieťovaného polyetylénu PE-X,
- **stredná vrstva** v podobe hliníkového pásu zvareného metódou bodového zvarovania ultrazvukom
- **vonkajšia vrstva** z polyetylénu so zlepšenou tepelnou stabilitou PE-RT alebo zo zosieťovaného polyetylénu PE-X.



Hliníková vrstva zaručuje difúznú tesnosť. Vďaka tejto vrstve majú tieto rúrky 8-násobne nižší koeficient tepelnej rozťažnosti v porovnaní s homogénnymi plastovými rúrami.

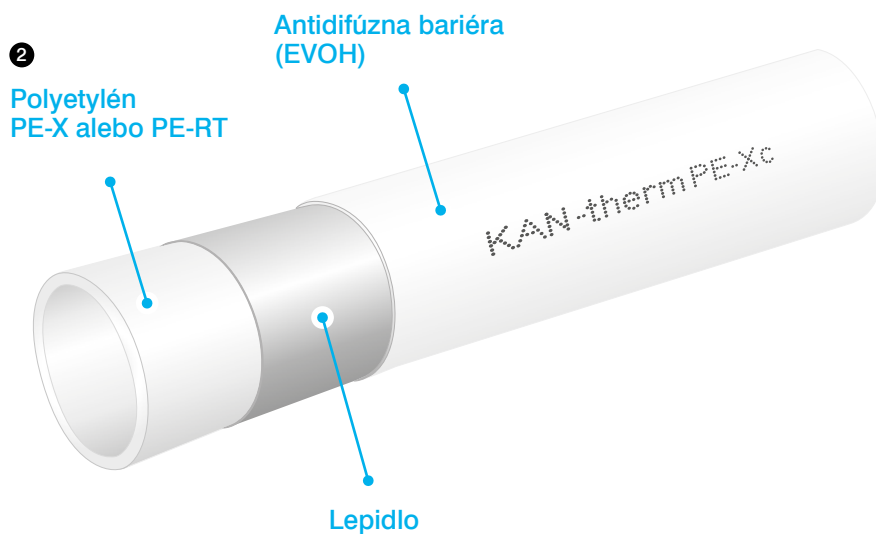
Vďaka bodovému zváraniu hliníkového pásu majú rúrky ideálne okrúhly prierez.

Viacvrstvé rúrky systému KAN-therm Press/Press LBP sú bez ohľadu na ich priemer k dispozícii v jednom tlakovom rade (Multi Universal):

Použitie (triedy podľa ISO 10508)	Rozmer	Druh rúrky	Systém pripojenia	
			Press	Šróbenie
Studená úžitková voda, Teplá úžitková voda [Trieda použitia 1 (2)] $T_{prac}/T_{max} = 60(70)/80\text{ °C}$, $P_{prac} = 10\text{ bar}$	14 × 2,0	PE-RT/Al/PE-RT Multi Universal	—	+
	16 × 2,0		+	+
	20 × 2,0		+	+
	25 × 2,5		+	+
	26 × 3,0		+	+
	32 × 3,0		+	—
Radiátorové vykurovanie [Trieda použitia 4] $T_{prac}/T_{max} = 60/70\text{ °C}$, $P_{prac} = 6\text{ bar}$	40 × 3,5	+	—	
	Radiátorové vykurovanie [Trieda použitia 5] $T_{prac}/T_{max} = 80/90\text{ °C}$, $P_{prac} = 6\text{ bar}$	50 × 4,0	+	—
		63 × 4,5	Multi Universal	+
Pre všetky triedy $T_{nudzová} = 100\text{ °C}$				

Homogénne polyetylénnové rúrky sú k dispozícii v dvoch materiálových verziách, PE-RT (typ II) s priemerom 16x2 a 20x2 a PE-Xc s priemerom 16x2, 20x2, 25x2,3.

2. Konštrukcia rúrky PE-Xc a PE-RT.



Homogénne polyetylénnové rúrky systému KAN-therm Press LBP je možné použiť len v systémoch, v ktorých pracovný tlak nepresahuje hodnotu 6 bar.

Použitie (triedy podľa ISO 10508)	Rozmer	Druh rúrky
Nízkotepelné radiátorové vykurovanie [Trieda použitia 4] $T_{prac}/T_{max} = 60/70\text{ °C}$, $P_{prac} = 6\text{ bar}$	16 × 2,0 20 × 2,0 25 × 2,3	PE-Xc
Radiátorové vykurovanie [Trieda použitia 5] $T_{prac}/T_{max} = 80/90\text{ °C}$, $P_{prac} = 6\text{ bar}$	16 × 2,0 20 × 2,0	PE-RT

POZOR: Rúrky PE-RT a PE-Xc sú kompatibilné len so spojkami KAN-therm Press LBP a šróbeniami určenými pre tieto rúrky.

Tvarovky Press LBP

6 v 1 – viac funkcií v jednej konštrukcii

Všetky tvarovky s priemerom v rozsahu 16 – 32 mm sa vyznačujú novou unikátnou konštrukciou Press LBP, ktorá ponúka celý rad nových funkcií:

- Systém LBP* - Leak Before Press** (netesný pred zlisovaním), vďaka tejto funkcii pretekajú netesné spoje už počas plnenia systému vodou (bez potreby vytvárania tlaku) - v súlade s pokynmi DVGW.

Umožňuje to rýchlu a jednoduchú lokalizáciu nezlisovaných spojov, a to aj vo veľmi náročných stavebných podmienkach.

* Tvarovky s priemerom 40 mm neposkytujú funkciu kontroly netesnosti.



2. Univerzálnosť

Nová konštrukcia tvaroviek Press LBP umožňuje vyhotovenie spojov pri použití lisovacích čelustí s dvoma rôznymi profilmi „U“ a „TH“.



ČELUŠŤ S PROFILOM TH ČELUŠŤ S PROFILOM U

3. Bezpečnosť

Špeciálna konštrukcia lisovanej ocelevej objímky nedovoľuje, aby pri montáži došlo k nesprávnemu priloženiu čelustí k tvarovke.



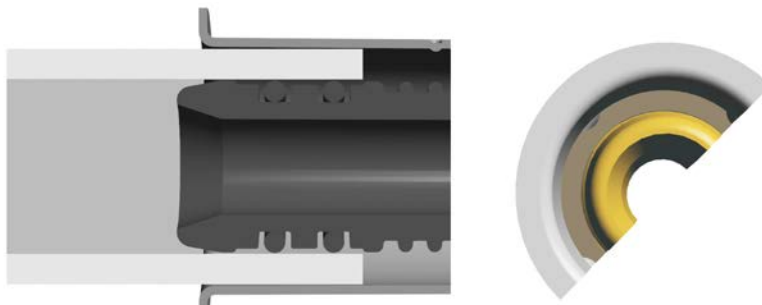
Čeluste „TH“ obopínajú plastový krúžok, čeluste „U“ sa pripevňujú medzi plastovým krúžkom a prírubou ocelevej objímky.

Vyššie uvedené konštrukčné riešenie umožňuje vyhnúť sa montážnym chybám spôsobeným nesprávnym nasadením lisovacích čelustí.

4. Komfort

Koniec násadca tvarovky bol navrhnutý v podobe kužeľa, ktorý počas vkladania zdeformovanej koncovky rúry do tvarovky umožňuje jej automatickú kalibráciu.

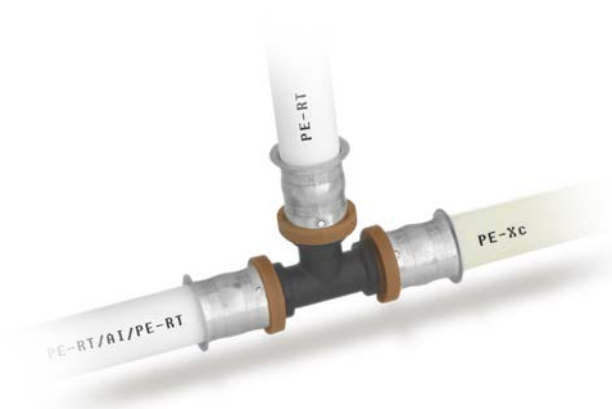
Kanály na tele, v ktorých sa nachádzajú tesniace O-krúžky, sú okrem toho hlbšie. Tesnenia sú preto dodatočne chránené pred poškodením (napr. pred preťažením tesnenia) prípadne presunutím, ku ktorým môže dochádzať pri vsúvaní rúrky do tvarovky.



Pokiaľ bola rúrka správne odrezaná (kolmý rez pri použití ostrých rezných nástrojov), vďaka takejto konštrukcii tvarovky nie je nutné rúrku dodatočne kalibrovať ani odhrotovať.

5. Kompatibilita

Nová generácia tvaroviek Press LBP sa vyznačuje násadcami so špeciálnou konštrukciou, ktorá umožňuje použitie tak viacvrstvových rúrok PE-RT/Al/PE-RT, ako aj jednovrstvových polyetylénových rúrok PE-Xc, PE-RT.



6. Identifikácia, odolnosť proti korózii a pevnosť

Na každej tvarovke s priemerom v rozsahu 16-32 mm sa nachádza špeciálny plastový krúžok, ktorého farba závisí od priemeru násadca. Toto riešenie uľahčuje identifikáciu a zrýchľuje prácu na stavbe alebo v sklade.



Ø 16 mm

Ø 20 mm

Ø 25 mm

Ø 26 mm

Ø 32 mm

Ø 40 mm*

* Tvarovky s priemerom 40 mm neposkytujú funkciu kontroly netesnosti.

Telá tvaroviek vyrobené z PPSU sú absolútne neutrálne voči vode a ich mechanická odolnosť je na úrovni odolnosti tvaroviek vyrobených z farebných kovov. Okrem toho sa vyznačujú odolnosťou voči vysokým teplotám.



Mosadzné tvarovky sú chránené proti kontaktnej korózii odizolovaním mosadzného tela tvarovky od hliníkovej vrstvy rúrky prostredníctvom farebného plastového nastavovacieho krúžka.

Tvarovky Press

Unikátna konštrukcia s priermi 40, 50 a 63 mm

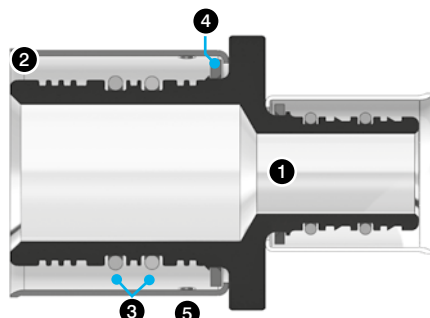
Všetky tvarovky s menovitým priemerom 40 mm (vrátane násadcov s priemerom 40 mm na redukčných tvarovkách) majú všetky unikátne vlastnosti konštrukcie Press LBP okrem samotnej funkcie LBP (funkcia LBP nie je v konštrukcii násadcov s priemerom 40 mm k dispozícii).

1. Príklad mosadzného redukčného T-kusu s násadcom Press s priemerom 40 mm.



Všetky spojky s menovitým priemerom 50 a 63 mm (vrátane násadcov s priemerom 50 a 63 mm v redukčných spojkách) sú tradičnej konštrukcie a sú označené ako spojky KAN-therm Press. Vyznačujú sa tým, že sa na nich nenachádza farebný plastový krúžok, neposkytujú funkciu LBP a spôsob ich montáže sa mierne líši, predovšetkým z hľadiska spracovania koncov rúr a umiestnenia čelustí.

1. Telo redukčnej tvarovky.
2. Lisovacia objímka z nerezovej ocele.
3. Tesniace O-krúžky EPDM.
4. Fixačné krúžky ocelevej objímky na tele.
5. Kontrolné otvory v ocelevej objímke.



Náradie

Na montáž rúr a tvaroviek systému KAN-therm Press je možné použiť ručné, elektrické, sieťové alebo akumulátorové náradie.

Všetky nástroje sú dostupné v súpravách, prípadne ako samostatné kusy.

— **Akumulátorové lisovacie kliešte (1)**

Novopress ACO 102 spolu s akumulátorom, súpravou lisovacích čelustí „Mini“ pre rúrky s priemerom 16-32 mm, nabíjačkou a kufríkom.

— **Ručné lisovacie kliešte (2)**

REMS spolu so sadou lisovacích čelustí pre rúrky s priemerom 16-25 (26) mm, nožnicami na rezanie viacvrstvových rúrok, kalibrátorom a kufríkom.

— **Elektrické lisovacie kliešte (3)**

REMS Power Press E spolu s kufríkom.

— **Akumulátorové lisovacie kliešte (4)**



REMS Akku Press spolu s kufríkom.

— **Lisovacie čeluste (5)**

REMS pre rúrky s priemerom 16-40 mm (profil „U“ alebo „TH“) a 50-63 mm (profil „TH“).



Zoznam lisovaných tvaroviek KAN-therm so zohľadnením dostupných priemerov, profilu čelustí a spôsobu prípravy rúrky

Konštrukcia tvarovky	Rozsah priemerov	Profil čelustí	Spôsob spracovania koncovky rúrky		
			kalibrácia priemeru	odhrotovanie	
 Farba dištančného krúžka	16 20 25 26 32 40*	U alebo TH	nie	nie	
			nie	nie	
			odporúčaná	nie	
		C lub TH	odporúčaná	nie	
			U alebo TH	odporúčaná	nie
			U alebo TH	odporúčaná	nie
	50	TH	áno	áno	
	63	TH	áno	áno	

* Tvarovky s priemerom 40 mm neposkytujú funkciu kontroly netesnosti.

— **Nástroje na prípravu viacvrstvových rúrok:**

1. V prípade rúrok s priemerom 14-32 mm je možné použiť pohodlné a praktické pištoľové nožnice.

2. V prípade rúrok s priemerom 16-63 mm je možné použiť kotúčové nožnice.

1



2



— **Náradie na kalibrovanie a odhrotovanie rúrok:**

1. Univerzálne kalibrátory (s viacerými priermi): 16/20/25-26 mm, 25-26/32/40 mm, 50/63 mm.

Kalibrácia v prípade tvaroviek Press LBP 16-32 mm nie je potrebná, ale uľahčuje montáž.

1



— **Náradie na profilovanie viacvrstvových rúrok:**

1. Vnútrovná pružina 14-26 mm.

2. Vonkajšia pružina 14-26 mm.

1



2



Montáž

Rýchla, komfortná a bezpečná montáž.

Tesné a pevné spoje v systéme KAN-therm Press LBP sa získavajú zovretím oceľovej objímky na rúrke a na tvarovke.

Pri výrobe spojov sa používajú len ľahko použiteľné a univerzálne nástroje. Spojie nie je treba dodatočne utesňovať napríklad páskou alebo konopnými vláknami.

Systém KAN-therm Press LBP bol navrhnutý v zmysle zásady „rýchla montáž - trvalý efekt“, vďaka čomu umožňuje značne zrýchliť investičné a dokončovacie práce.

Montáž systému KAN-therm Press LBP je vďaka unikátnej konštrukcii jeho prvkov výnimočne jednoduchá, rýchla a predovšetkým bezpečná.

1. Rezanie rúrky pištoľovou rezačkou alebo kotúčovými nožnicami



2. Profilovanie rúrky pomocou pružiny.



3. Kalibrovanie a odhrotovanie konca rúrky – nie je v prípade tvaroviek Press LBP potrebné.



4. Zasunutie rúrky do tvarovky až na doraz.



5. Nasadenie lisovacích klieští na tvarovku.



6. Zapnutie pohonu lisovacích klieští a vyhotovenie lisovaného spoja.



7. Odblokovanie a odstránenie klieští z tvarovky. Spoj je pripravený na vykonanie skúšky tesnosti.

Ocenenia a certifikáty

Tvarovky Press LBP

Tvarovky Press LBP, nová technologická idea systému KAN-therm Press, získali za svoju inovatívnosť, originalitu a kvalitu niekoľko prestížnych ocenení ako aj certifikáty najväčších západných certifikačných orgánov.

1. Zlatý znak
Quality International 2015, 2014 a 2013
v kategórii QI Product.
za SYSTÉM KAN-therm
– produkt najvyššej kvality.

2. Cena čitateľov odborného
časopisa „Inštačné systémy“
za inovačný **Systém Roku 2011**.

3. Soška „Zlatého inštalatéra 2011“
udelená časopisom
„Polský inštalatér“ a Polským združením
sanitárnej, vykurovacej,
plynárrenskej a klimatizačnej techniky.



Kvalita

Systém KAN-therm Press LBP poskytuje istotu správne vyrobených spojov a bezpečnosti a bezporuchovej prevádzky inštačného systému.

Výroba jednotlivých prvkov systému prebieha pod prísny dohľad výborne vybaveného skúšobného laboratória spoločnosti. Vyrábané časti systému okrem toho podliehajú kontrole v externých laboratóriách. Výrobný proces, rovnako ako aj celá činnosť firmy, prebieha v súlade s požiadavkami systému riadenia kvality ISO 9001, potvrdeného certifikátom udeleným renomovaným certifikačným orgánom Lloyd's Register Quality Assurance Limited.



Realizované projekty

O vysokej kvalite systému KAN-therm Press/Press LBP najlepšie svedčia početné projekty zrealizované v rôznych sektoroch stavebníctva.

Aj keď ich pri každodennej prevádzke nie je vidieť, inštalované systémy vyrobené v systéme KAN-therm už viac ako 20 rokov bezporuchovo pracujú na najväčších bytových sídliskách, vo verejných budovách, v rodinných domoch, športových a rekreačných objektoch, a taktiež v priemyselných halách a výrobných závodoch.

Systém KAN-therm Press/Press LBP je ideálnym riešením tak pre nové investície, ako aj pri rekonštrukcii objektov, vďaka čomu ho môžeme nájsť aj v najstarších historických budovách a sakrálnych objektoch.

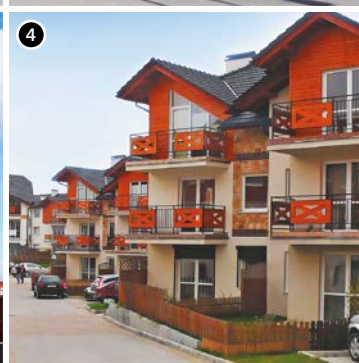
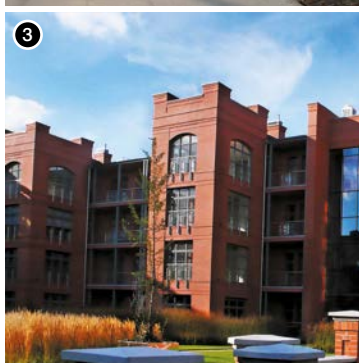
1. Aqua Park - Kalisz, Poľsko.

2. Plochodrážny štadión „MotoArena”
- Toruń, Poľsko.



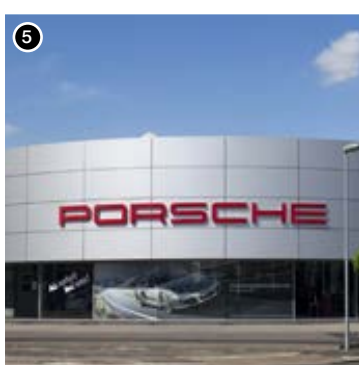
3. Komplex „City Park”
- Poznań, Poľsko.

4. Sídlisko „Štyri ročné obdobia”
- Bielsko-Biala - Poľsko.



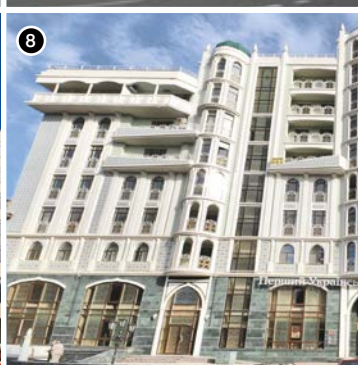
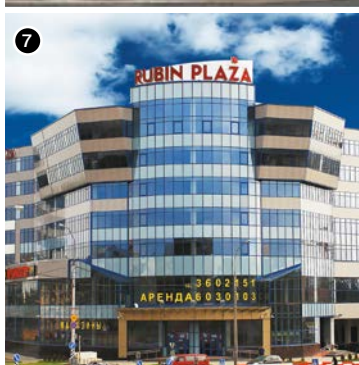
5. Salón Porsche, Niederrhein
- Moers, Nemecko
foto © www.porsche-moers.de.

6. Bytový komplex „ArtPalace”.
- Odesa, Ukrajina.



7. Obchodné centrum „Rubin Plaza”
- Minsk, Bielorusko.








8. Bytový komplex
„Szachname” - Odesa, Ukrajina.



SYSTEM KAN-therm

Optimálny a kompletný inštalačný multisystém, zložený z najmodernejších a navzájom komplementárnych technických riešení z oblasti potrubných systémov pre vodovodné a vykurovacie siete a iné technologické a hasiace rozvody.

Vynikajúca realizácia vízie univerzálneho systému, ktorý je efektom spojenia dlhoročných skúseností a vášne konštruktérov spoločnosti KAN, prísnej kontroly kvality materiálov a finálnych výrobkov, a efektívnej identifikácie potrieb trhu s inštalačnými systémami, v súlade s požiadavkami dlhodobého udržateľného stavebníctva.

	Push Platinum	
	Push	
	Press LBP	
	PP	
	Steel	
	Inox	
	Sprinkler	
	Podlahové vykurovanie a automatizácia	
	Football Systémy pre štadióny	
	Skrine a deliče	



KAN Hungary

Rozália Park 11-14, 2051 Biatorbágy
tel. +36 304704101, e-mail: budapest@kan-therm.com

Regional Manager

tel. +421 917 227 111
e-mail: mforrai@kan-therm.com

partner stamp